



- 1.*Размеры для справок.
2. Подвижные соединения покрыть консистентной смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87.
3. Маркировать "7242-7262; 821-1601343; 005".
4. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

Станок: ГФ2171С5 Дет.: 812-1601343

Исполнитель: 2006-2552
 Проверено: 2006-2552
 Утверждено: 2006-2552

7242-7262 СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Кодификатор	Дата		
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Личность			
Т. контр.						
Изм. №	Знак					
И. номер						
Утвержден						
Приспособление фрезерное 2-х местное				Лист	22,6	1:1
Сборочный чертёж				Листов	1	1
				МТЗ-УГТ САПР		
Копировал:				Формат: А0		